



2005 Environmental, Health & Safety Report



Sin heridos

Logros en Medio Ambiente, Salud y Seguridad de 2005

Introducción

Sin heridos

En todo aspecto de la vida, el liderazgo crea un sentido de propósito y compromiso, fija el tono, y modela la conducta que se desea para uno mismo y los demás. Durante el año 2005, el liderazgo de Goodyear aprobó las directrices para sus compromisos en materia de medio ambiente, salud y seguridad con la iniciativa “Sin heridos”.

Aunque sería tentador limitar esta iniciativa a la seguridad en el lugar de trabajo, el reconocimiento de no registrar ningún herido tiene aplicabilidad universal. Puede aplicarse a operaciones dentro del lugar de trabajo, el medio ambiente interno y externo donde se localiza una instalación de manufactura, ventas o distribución, o la salud y el bienestar de recursos de capital, financieros o humanos.



“Sin heridos” es una declaración poderosa que refleja el sólido compromiso de Goodyear con el desarrollo de una cultura que no tolera nada menos que el mejoramiento continuo para lograr la perfección. Ninguna compañía que valore el bienestar de sus asociados, del medio ambiente y de aquellos que usan sus productos y servicios, puede aspirar a menos.

Carta del presidente del directorio

Rendimiento en seguridad de Goodyear: Compromiso con la seguridad y la protección del medioambiente.

A medida que revise este informe sobre los logros de Goodyear en medio ambiente, salud y seguridad durante el año 2005, verá ejemplos de por qué esta compañía es un líder mundial. Nuestros asociados creen en la innovación y trabajan para aplicarla en nuestros productos, en nuestro marketing, en nuestras prácticas comerciales y en nuestro compromiso con la seguridad y la protección del medioambiente.

“Sin heridos”, una iniciativa para llevar el rendimiento en seguridad de Goodyear a niveles de clase mundial, surgió de este espíritu de innovación. Iniciamos el 2005 en la posición número uno en seguridad en el lugar de trabajo dentro de nuestra industria; sin embargo, pensamos que podíamos hacerlo mejor, y lo hicimos, terminando el año más sólidos y seguros. Pero el mejoramiento continuo significa que nuestro trabajo no ha terminado. No vamos a estar satisfechos sino hasta que hallamos eliminado todas las lesiones en el lugar de trabajo y mejorado la salud y la seguridad de todos nuestros asociados.

Goodyear considera que nuestro medio ambiente natural es valioso y buscamos de manera proactiva maneras de asegurar que él tampoco resulte lesionado. El principio de las 3 R – reducir, reutilizar y reciclar – es una expectativa global y la clave de una buena mayordomía de los recursos preciosos que nos han sido confiados a todos nosotros.

Estoy orgulloso de liderar esta gran compañía. No importa si decimos que aspiramos a quedar hoy “Sin heridos”, o bien miramos a futuro a la época en que podamos proclamar que alcanzamos el objetivo de “Sin heridos”: no vamos a ser complacientes.

Robert J. Keegan, Presidente del directorio y Gerente general
Compañía de Neumáticos y Caucho Goodyear

No basta con ser un líder

Lleva la Seguridad a Nuevos Niveles

Si bien Goodyear asumió el liderazgo en seguridad dentro de la industria del neumático y el caucho en 2004, su liderazgo reconoció que lograr un rendimiento de clase mundial requeriría un cambio cultural dentro de la compañía y que cualquier cambio de esta naturaleza debe comenzar en la cumbre de la organización.

“ El liderazgo local es responsable de incluir las metas de seguridad como parte de los planes de operación anuales, y hacer correcciones inmediatas a los actos y condiciones inseguras.”

Confirmación de los cuatro elementos de la iniciativa “Sin heridos” de Goodyear: Liderazgo, Conducta, Ergonomía y Cumplimiento/Mantenimiento Preventivo, liderazgo en 2005 sentó las bases para lograr avances significativos en el rendimiento que reducirían la tasa de incidentes OSHA de la compañía a menos de 1,0 para fines de 2007. El logro de esta meta posicionaría el rendimiento en seguridad de Goodyear entre las compañías con mejor rendimiento en seguridad del mundo.

Las visitas a terreno se volvieron un aspecto clave de la estrategia para disminuir las lesiones, dado que el liderazgo ejecutivo de Goodyear visitó lugares cuyo registro de seguridad en 2004 los situó entre las operaciones con el mayor número de incidentes, prestando atención al número de incidentes en una ubicación específica. Tales visitas concentraron su atención y recursos en cómo disminuir los incidentes que ocurrían en ubicaciones en todo el mundo. Hacia el término del año, el equipo de liderazgo había visitado diez ubicaciones globales.



En marzo de 2005, Goodyear estableció el primer miércoles de cada mes como el Día de Seguridad Global. En las plantas de neumáticos de Norteamérica, las comunicaciones cara a cara fueron una herramienta primordial para transmitir el valor de la seguridad, con la administración y los

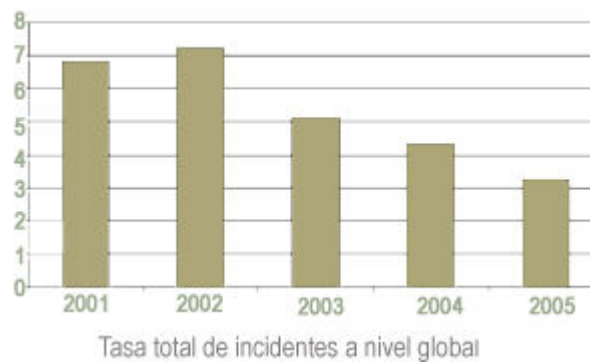
líderes de seguridad reuniéndose con miembros del equipo durante los cambios de turno, recordándoles de trabajar de manera segura. Las instalaciones en Europa, Latinoamérica y Asia también implementaron sistemas que no sólo comunicaron con asociados, sino también con vendedores y visitantes. Todos los sitios de manufactura, mantenimiento y almacenaje incrementaron su

atención para identificar y abordar inmediatamente las condiciones que crearon oportunidades de lesión.

Trabajando sobre este éxito, la compañía estableció la Semana de Seguridad Global y el Mes de Seguridad Global. Hacia el término del año, el rendimiento de Goodyear en diez Días de Seguridad Global, dos Semanas de Seguridad Global y un Mes de Seguridad Global, arrojó mejorías de más de 40 por ciento sobre el promedio diario de incidentes OSHA.

Trabajando estrechamente con United Steelworkers, que representa a los asociados de la unidad de negociación de Goodyear en EE.UU., Goodyear y USW celebraron su primera cumbre de seguridad de un día, y formaron un comité director en conjunto para desarrollar soluciones en cooperación ante problemas de seguridad.

Las acciones emprendidas para mejorar la seguridad incluyen la preparación de programas de capacitación y certificación, mejoramiento de equipos, acondicionar máquinas para cumplimiento de normas, y utilizar el comité de seguridad de la planta para motivar a los asociados a fin de que eliminen las conductas de riesgo. Los miembros del equipo comercial, los técnicos de mantenimiento y los operadores de máquinas



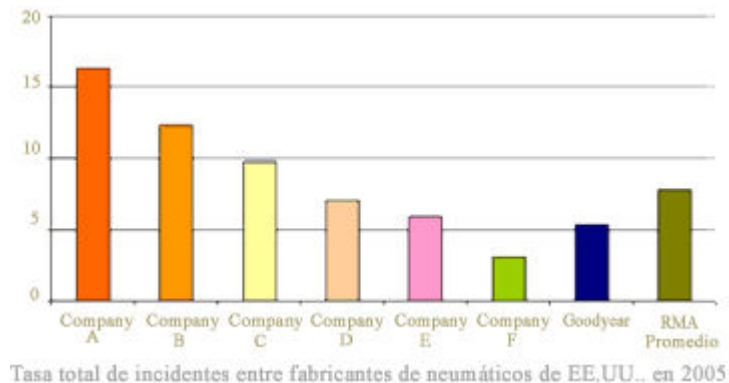
inspeccionan regularmente los equipos para verificar las condiciones, desarrollar planes de acción que especifiquen mejoras, asegurar una buena comprensión de los métodos de trabajo, y requerir capacitación en seguridad específica por trabajos en las ubicaciones de manufactura globales de Goodyear. La recurrencia de los incidentes se puede prevenir con encuestas posteriores a incidentes, completas auditorías de seguridad e implementación generalizada de acciones correctivas. En operaciones en todo el mundo, el liderazgo local es responsable de incluir las metas de seguridad como parte de los planes de operación anuales, y hacer correcciones inmediatas a los actos y condiciones inseguras, mientras que todos los aspectos de cumplimiento se abordan en el plazo de 72 horas.

La planta de neumáticos de Goodyear en Americana, Brasil, logró un récord en seguridad, marcando cero incidentes en 51 días, mientras que en Perú los asociados fueron capaces de rendir la prueba de seguridad. Los asociados que respondieron correctamente todas las preguntas podrían recibir premios relativos a la seguridad, tales como extinguidores para uso doméstico, luces de emergencia para automóviles y kits de primeros auxilios.

Wingfoot Commercial Systems desarrolló un programa de Análisis de la Seguridad en el Trabajo para utilizar en sus operaciones diarias y de capacitación. Su programa de capacitación también incluye capacitación en seguridad específica para cualquier labor que desarrolla un asociado contratado recientemente. Además, se asigna un patrocinador de seguridad experimentado que trabaja con el asociado hasta que se demuestra la competencia en la labor ejecutada. El enfoque de Wingfoot hacia la seguridad se tradujo en una declinación de la tasa de incidentes OSHA de casi cuatro puntos.

En sus operaciones minoristas en EE.UU., Goodyear desarrolló e implementó un programa de 1-800-“cómo conduzco” para todos los vehículos de propiedad de la compañía. Se investigan todas las llamadas al número 800. En consecuencia, Goodyear reconoció una reducción de 31% en incidentes relacionados con conductores. Las operaciones minoristas empezaron a auditar en busca de conductas de riesgo como parte de las inspecciones mensuales regulares de las condiciones físicas en los locales operados por la compañía.

El compromiso de Goodyear para fortalecer su rendimiento en seguridad global logró un mejoramiento de 21 por ciento, en comparación con el año anterior.



Preparado para todo evento

Planificación de Continuidad de los Negocios de Goodyear

Los esfuerzos de Goodyear en materia de medio ambiente, salud y seguridad siguen cumpliendo una destacada función en el desarrollo del Proceso de Continuidad de los Negocios (BCP, por su sigla en inglés) global de la compañía anunciado a principio de 2004. Un aspecto clave de este proceso es esta estrategia que alinea los activos materiales y humanos de la compañía de tal manera que se puede desplegar cualquier número de esos activos para evitar o responder exitosamente a una interrupción extraordinaria de las operaciones. Tales interrupciones incluyen cualquier número de eventos naturales, tecnológicos o humanos.

Dentro del proceso, se asigna un énfasis especial a retornar las operaciones de la compañía a la normalidad lo más rápido posible con el fin de satisfacer las necesidades de los clientes, proteger la reputación de la compañía, mantener la rentabilidad y proporcionar valor al accionista. Cada grupo funcional, instalación y unidad comercial de Goodyear es parte de esta integración. En cada caso, el BCP es coordinado en estrecha colaboración con los programas de análisis de impacto comercial y recuperación de desastres, de gestión de crisis, y de respuesta a emergencias corporativas.

“ Esta estrategia que alinea los activos materiales y humanos de la compañía de tal manera que aquellos activos pueden ser desplegados para evitar o responder exitosamente a una interrupción extraordinaria de las operaciones ”

El BCP de Goodyear es dirigido por un comité director conformado por ejecutivos de primera línea provenientes de todas las áreas funcionales y unidades comerciales de la compañía, tales como operaciones de apoyo global, recursos humanos, tecnología de la información, salud y seguridad y comunicaciones, entre otras. Parte del esfuerzo organizacional inicial provisto por el comité director fue su adopción de un modelo de planificación de BC probado y proveer para la totalidad de los objetivos de BCP. También fue responsable de organizar el Equipo Táctico de BCP, que incluye asociados de administración intermedios y senior de todos los grupos funcionales y las unidades comerciales de la compañía. Sus miembros están a cargo de refinar el proceso de la compañía y están en la línea de fuego para poner el proceso en movimiento en caso de que surja la necesidad. Los especialistas de EHS son miembros tanto del comité director como del equipo táctico.

Durante el año 2005, el BCP de Goodyear fue puesto a prueba por varios huracanes a lo largo de la costa del Golfo de EE.UU., tifones en el Sudeste de Asia y la inquietud global por el posible desarrollo de una pandemia de gripe aviar. En cada caso, el proceso demostró su valor: no sólo respondiendo a la

situación inmediata y a sus secuelas, sino en términos de ofrecer una “lección aprendida” para posibles incidentes a futuro. Los miembros del equipo de EHS fueron claves para asegurar que las instalaciones de la compañía estuvieran adecuadamente preparadas para los incidentes esperados, respondieron cuando fue necesario a las tormentas, y jugaron un papel crítico en la estrategia de recuperación y restablecimiento de la compañía. Su asistencia fue particularmente valiosa en la preparación de los asociados para “trabajar fuera del proceso” y evitar las lesiones.

Mientras la organización EHS de Goodyear, o más específicamente su grupo de BCP, sigue evolucionando, ha ido desarrollando varios escenarios que demuestran cómo se puede usar el proceso de continuidad de los negocios para disminuir la gravedad de los efectos de una interrupción en los negocios, incluida una pandemia. Hacia el término del año, una encuesta a nivel nacional entre las principales corporaciones con sede en EE.UU. mostró que Goodyear estaba muy adelantada respecto de la mayoría de las compañías en términos del desarrollo de su BCP.

Cómo detener la lesión antes de que se produzca

Programas de Estiramiento Específicos según Trabajo

El estiramiento, empleado por atletas deportivos principiantes y profesionales para prevenir las lesiones y maximizar en rendimiento, está siendo cada vez más adoptado como una mejor práctica por el atleta industrial. Durante varios años, las plantas de Goodyear en Americana y Sao Paulo, Brasil y Upper Hutt, Nueva Zelandia han ofrecido programas de estiramiento específicos según el trabajo desarrollados por terapeutas físicos. Los programas han sido bien recibidos por los asociados. En 2005, estos esfuerzos fueron ampliados a la planta manufacturera de neumáticos de Goodyear en Union City, Tennessee, con una encuesta sobre síntomas y ejercicios de estiramiento específicos según trabajo, y en sus operaciones minoristas.



En las oficinas centrales corporativas de Goodyear, el Departamento de Servicios Médicos Globales organizó pequeños grupos de estiramiento en la oficina, cambiando las rutinas de ejercicio trimestralmente. Los usuarios de computadoras encuentran disponible en el sitio web de Servicios Médicos Globales un software que guía al usuario a través de breves ejercicios de estiramiento para realizar en su escritorio varias veces al día. A los viajeros internacionales se les ofrece un pequeño libro de ejercicios de estiramiento específicos para viajes. Todas estas actividades están siendo compartidas a través de un salón electrónico para equipos de manera de asistir a los asociados en la identificación y uso de las mejores prácticas.

Mente, cuerpo y máquina

Ingeniería de los Factores Humanos

Con los años, a medida que se aprende más sobre la ergonomía, el equipo usado para fabricar neumáticos y productos de ingeniería se ha vuelto más seguro de operar. Para avanzar aún más en esa línea, la sociedad de larga data entre Goodyear y Sandia National Laboratories ahora incluye esfuerzos conjuntos en el campo rápidamente emergente de Ingeniería de Factores Humanos (HFE, por su sigla en inglés). La HFE considera no sólo la interfaz entre la máquina y el cuerpo, sino la interfaz con la mente. Un principio básico de la HFE es que la secuencia de movimientos y la ruta más eficiente, y no necesariamente la más rápida, es generalmente la más segura dado que menos



movimientos se traducen en una menor probabilidad de incidentes.

Por más de diez años, Goodyear ha trabajado en asociación con Humantech, la mayor autoridad en el mundo en cuanto a ergonomía. Para reducir las lesiones innecesarias y mantener la salud y seguridad de todos los asociados, Goodyear usa un Proceso de Resolución de Problemas Ergonómicos de seis pasos que contempla: identificación de y asignación de prioridad a trabajos, análisis de trabajos, desarrollo de soluciones, implementación de soluciones, seguimiento y evaluación, documentación y comunicación.

Mediante la recolección de datos a través de fotografías, videos y otros documentos, Goodyear y Humantech desarrollaron materiales específicos según terrenos para usar durante los subsiguientes eventos RAPID (siglas en inglés para Despliegue de Mejoras en Rendimiento y Riesgo), actividades diseñadas para ejecutar mejoras prontas, medibles y relevantes a las condiciones ergonómicas. Las lecciones aprendidas a partir de las soluciones ergonómicas se comparten para facilitar la implementación y evitar la repetición de curvas de aprendizaje.

En 2005, Goodyear estableció el primero de los Ergonomic Centers of Excellence o ECOE (Centros de Excelencia en Ergonomía) en instalaciones de EE.UU., Europa y el Medio Oriente con la meta de incrementar el rendimiento en seguridad y productividad mediante la implementación de mejoras ergonómicas. Se establecieron sitios ECOE en Buffalo, Nueva York; Gadsden, Alabama; St.

Marys, Ohio; Amiens, Francia; e Izmit, Turquía. Siendo un sitio ECOE, cada instalación podría abordar inmediatamente aspectos críticos para los negocios e identificar oportunidades de ahorro en recursos financieros y humanos eliminando procesos que generan residuos, al tiempo que proporcionan un entorno para probar ideas de mejoramiento que pueden ser validadas y replicadas en todas las plantas de Goodyear.

Cada vez mejores

Mejoramiento Continuo de Goodyear

En 2005, Goodyear se enfocó coordinadamente en el logro de un rendimiento de clase mundial en términos de medio ambiente, salud y seguridad utilizando herramientas de Mejoramiento Continuo. La frase “Mejoramiento Continuo” se refiere al uso integrado por parte de Goodyear de Six Sigma, Lean y otros métodos de mejoramiento del valor y la calidad.

Los procesos de Mejoramiento Continuo Básicos tales como 5S (las iniciales en inglés para separar, ordenar, limpiar, sistematizar y estandarizar); *Team Daily Management*

“ Los proyectos de Mejoramiento Continuo han tenido éxito en disminuir el uso de materia prima, conservar la energía, reducir la generación de residuos, eliminar los riesgos ergonómicos y rebajar las tasas de lesiones ”

System o TDMS (sistema de gestión diaria de equipos); y *gap analysis* (análisis de faltas) se ampliaron para incrementar la visibilidad y efectividad de los sistemas de seguridad y también para resolver más expeditamente potenciales problemas de seguridad. 5S , uno de los elementos básicos del Mejoramiento Continuo, es un método sistemático y disciplinado para lograr la organización del lugar de trabajo que también es un

componente subyacente clave del rendimiento seguro al nivel mundial. Goodyear expandió su método 5S para incrementar el énfasis en seguridad y ergonomía. La participación de los asociados en seguridad, un ingrediente necesario en el rendimiento en seguridad de clase mundial, está aumentando mediante una participación estructurada, tal como el TDMS, esto es, una reunión de grupo de trabajo diaria planificada. Esto ofrece la oportunidad de abordar el rendimiento en seguridad a diario revisando una métrica de seguridad procesable e incrementando la participación de los asociados en la resolución de problemas de seguridad. Se creó una herramienta de análisis de fallas estratégica para usar en conjunto con mapas de flujo de valor para planificar un curso de acción en el despliegue del Mejoramiento Continuo.

Una de las 20 áreas “claves” es Medio Ambiente Salud y Seguridad. El uso de la herramienta permite a una organización determinar el nivel de rendimiento actual en EHS y desarrollar un plan para mejoramiento. Los eventos de Manufactura Kaizen, breves explosiones de actividad estructurada e intensa que se extienden por 3 a 5 días, período en el cual un equipo identifica e implementa un significativo mejoramiento de proceso, deben incluir también mejoramientos en seguridad.

Los estándares de procesos de manufactura globales están siendo desarrollados para incorporar de manera más efectiva análisis de la seguridad en el trabajo, requerimientos de seguridad, evaluaciones ergonómicas, y capacitación basada en objetivos. La integración y la sinergia entre EHS y sistemas de Mejoramiento Continuo definitivamente han aumentado el rendimiento de cada uno.

A nivel global, los proyectos de Mejoramiento Continuo específicos han tenido éxito en disminuir el uso de materia prima, conservar la energía, reducir la generación de desechos, eliminar los riesgos ergonómicos y rebajar las tasas de lesiones. Los

profesionales de Mejoramiento Continuo dentro del personal de EHS Global han mejorado la efectividad de los procesos de aprobación de materia prima EHS, fortalecido el programa de salud industrial, mejorado la seguridad y eficiencia de laboratorios, rebajado la cantidad de residuos de manufactura enviados a rellenos sanitarios, e incrementado la efectividad en función del costo de las operaciones de laboratorio.

Ser un buen vecino

Política de Medio Ambiente, Salud y Seguridad de Goodyear

Goodyear es la compañía de neumáticos más grande del mundo. Junto con sus subsidiarias y empresas conjuntas, Goodyear manufactura y comercializa neumáticos para la mayoría de las aplicaciones posibles. También fabrica y vende varias líneas de correas, mangueras y otros productos de caucho para la industria del transporte y varios mercados de consumo e industriales.

“ Goodyear está comprometida con la protección del medioambiente y la salud y la seguridad de nuestros asociados, nuestros clientes y las comunidades donde opera. ”

Goodyear está comprometida con la protección del medioambiente y la salud y la seguridad de nuestros asociados, nuestros clientes y las comunidades donde opera. En nuestra condición de ciudadano corporativo socialmente responsable a nivel mundial, dirigiremos nuestro negocio respetando los más altos estándares éticos y legales aplicables y nos esforzaremos por contribuir al desarrollo económico y la protección del medioambiente, al tiempo que mejoraremos la calidad de vida de nuestros asociados y sus familias, las comunidades y la sociedad en general. Queremos que nuestros asociados tengan un entorno laboral donde se sientan protegidos y seguros. Con ese objetivo, vamos a:

- Acatar todas las leyes y normativas legales, de seguridad y ambientales aplicables y los estándares sobre medioambiente, salud y seguridad (EHS) de Goodyear.
- Establecer sistemas y fijar un conjunto de objetivos globales a nivel de empresa orientados a lograr el mejoramiento continuo.
- Integrar consideraciones medioambientales, de salud y seguridad en todas las decisiones comerciales claves, incluido el diseño, la producción, la distribución y el soporte de todos nuestros productos y servicios.
- Reducir el impacto ambiental y conservar los recursos naturales minimizando los residuos y las emisiones, reutilizando y reciclando materiales, y administrando responsablemente el uso del agua y la energía.



En todo lo que hacemos, nuestro credo es Proteger Nuestro Buen Nombre, como lo hemos hecho desde 1915.
Nuestra reputación lo exige; nuestros asociados lo requieren; nuestras comunidades lo esperan.

No generar residuo...

Goodyear y el Medio Ambiente

Goodyear se mantiene muy interesada en sus responsabilidades frente a los asociados, los clientes, los vecinos y la sociedad dado que manufactura y comercializa sus productos en todo el mundo. Hay noventa y una instalaciones certificadas ISO 14001, con Sistema de Gestión Ambiental, y 18 instalaciones de manufactura conformes a la norma OHSAS 18001, que trata sobre la gestión de salud y seguridad ocupacional. En 2005, los programas de mejoramiento de EHS redujeron los residuos eliminados en rellenos sanitarios, el uso de solventes orgánicos y emisiones, y el consumo de recursos naturales tales como energía y agua.

Las actividades relacionadas con medio ambiente, salud y seguridad están plenamente integradas en la gestión en curso de cada operación, incluyendo la conformidad de todas las adquisiciones y empresas de riesgo compartido con los estándares de Goodyear.

Además de reunir y analizar los datos de monitoreo medioambiental para fines de conformidad con permisos, los asociados EHS de Goodyear buscan maneras de mejorar tanto la eficiencia como las operaciones de manufactura con el objeto de minimizar las emisiones al medio ambiente.

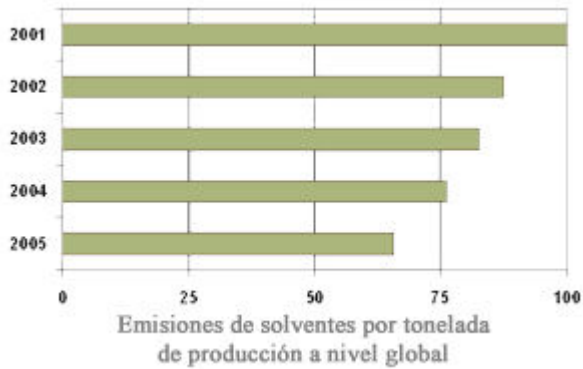
Cuando los sistemas de control no funcionan según lo esperado, las conclusiones se divulgan adecuadamente a los organismos de control rectores y, si es requerido, a organizaciones de gestión de emergencias locales y estatales.

Huella en el Medio Ambiente

El uso de solventes y los residuos enviados a rellenos sanitarios son objeto de un seguimiento global dado que se consideran indicadores claves para minimizar nuestro impacto ambiental. A raíz de nuestras iniciativas de reducción asociadas, Goodyear está continuamente avanzando hacia su meta de "Sin heridos" a través de la minimización de la exposición humana a solventes químicos y los impactos ambientales de los desechos en rellenos sanitarios.

Las combinaciones de caucho natural y sintético se usan en la fabricación de productos de caucho, y el procesamiento puede traducirse en emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Los solventes orgánicos, que también pueden usarse, hacen contribuciones importantes a las características de tracción, suspensión, durabilidad y seguridad, y otros factores que confieren a los productos Goodyear ventajas competitivas distintivas. Siguen los esfuerzos para reducir el uso de solventes orgánicos, buscar sustitutos menos dañinos cuando

se requiere el uso de solventes, sin sacrificar la calidad de nuestro producto. El programa “Best in Class” (El mejor de su clase) de Goodyear, establecido en 2004 para identificar el uso de solventes en cada etapa del proceso de

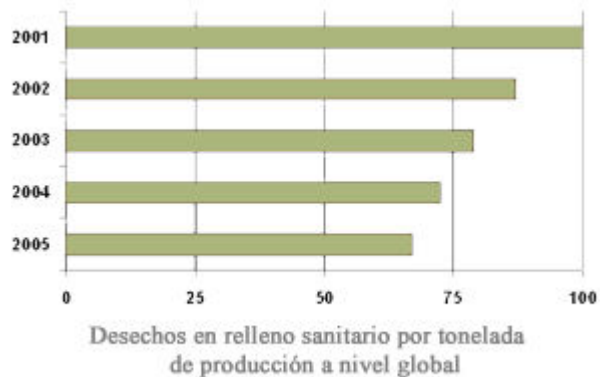


manufactura de cada tipo de neumático, sigue impulsando las reducciones en el uso de solventes a nivel global. Entre los puntos destacados figuran la reducción en nuestra instalación de Ballabgarh, India, donde el uso diario de solvente se redujo 26 por ciento siguiendo las técnicas “Best in Class”. Los esfuerzos de Goodyear para reducir el uso de solventes contribuyen a un medio ambiente

laboral más seguro para nuestros operadores y disminuyen las emisiones al medio ambiente, continuando con nuestro compromiso de “Sin heridas”. Desde 2001, Goodyear ha disminuido globalmente el monto de solventes adquiridos por tonelada de producto en 32 por ciento.

Goodyear evalúa todo el potencial residuo con el principio de las 3 R, que se concentra primero en reducción, luego en reutilización y finalmente en reciclaje antes de enviar cualquier material a un relleno sanitario. Dado que los residuos en rellenos sanitarios han tenido históricamente un impacto ambiental

significativo – debido a la pérdida de recursos reutilizables y la potencial contaminación que puede producirse a partir de los materiales en el relleno sanitario – Goodyear da prioridad a la reducción en el monto de residuos que envía a los rellenos sanitarios. Desde 2001, Goodyear ha disminuido globalmente en 31 por ciento el monto de residuos en relleno sanitario por tonelada de producto. Además, Goodyear asegura que toda la gestión de residuos se realiza de manera adecuada a través de un riguroso programa de Auditoría de Proveedores de Residuos.



Las prácticas para conservación de recursos de Goodyear vinculan productividad y gestión prudente de los recursos, y abarcan manufactura, sistemas de apoyo, y recursos naturales y humanos. Existe una activa búsqueda y evaluación de oportunidades e ideas creativas para disminuir el consumo de energía y para reducir, reutilizar y reciclar subproductos y productos terminados.

El alza de los costos ha añadido énfasis a los programas de eficiencia y conservación que han disminuido con éxito el consumo de energía de Goodyear.

La planta de neumáticos de Goodyear en Americana, Brasil, sirvió como piloto para un sistema de autoauditoría para el uso de energía. Las plantas de neumático en Americana y Colombia fueron reconocidas por su excelencia en la gestión de la energía. En sus operaciones en Asia-Pacífico, la planta de neumáticos de Goodyear en Ballabgarh ganó el Certificado al Mérito Nacional por Energía, adjudicado en reconocimiento por la implementación de reducciones sucesivas en el uso de la energía por libra de producto hasta registrar 29 por ciento en cinco años.

La sede mundial de Goodyear comenzó un proceso de conversión pasando de un sistema de servicio central a subsistemas locales con el objeto de mejorar la flexibilidad, disminuir la estructura de costos y mejorar las emisiones. Las opera

“ Goodyear está dedicada a operar en una manera medioambientalmente responsable ”

ciones minoristas ejecutaron mejoras en el aspecto energético en las tiendas de propiedad de la compañía, en algunos casos reduciendo el uso de la energía incluso en 40 por ciento. Las operaciones químicas de Goodyear en Houston

iniciaron un proceso de conversión para cambiar los sistemas de refrigeración a propulsión eléctrica directa, reduciendo drásticamente el uso de combustible directo al tiempo que mejoraron la eficiencia en general.

Goodyear estima que la mayordomía de productos aborda las potenciales inquietudes de salud y ambientales de clientes, asociados y vecinos relacionados con todas las operaciones y productos. La responsabilidad abarca la cadena de abastecimiento completa, desde la selección de materia prima y el diseño del producto hasta las comunicaciones con clientes, apoyo al producto y eliminación responsable. Químicos, biólogos y otros profesionales trabajan con los químicos investigadores e ingenieros de diseño de Goodyear para desarrollar equipos eficaces que aborden cada área. Goodyear también trabaja en estrecha colaboración con químicos de los proveedores para revisar las materias primas. Hay varios programas en marcha para desarrollar nuevos materiales sustitutos con menor potencial de impacto para la salud y el medio ambiente.



Además, las organizaciones de Medio Ambiente, Salud y Seguridad de Goodyear establecieron e integraron un

sistema de revisión de proyectos de medio ambiente, salud y seguridad para verificar que se revise la conformidad de todas las modificaciones a los materiales, procesos, equipos o tasas de operación con las consideraciones sobre medioambiente, seguridad y ergonomía. Abarca todas las facetas de las operaciones mundiales.

La mayordomía de productos responsable sigue más allá del uso anticipado y previsto de los productos de la compañía. La producción de neumáticos radiales contribuye relativamente poco a los impactos ambientales en general. La mayoría de los neumáticos de desecho se utilizan como combustible, conservando los recursos naturales y traduciéndose en un término de vida útil del producto con el menor impacto ambiental. Los neumáticos con compuestos complejos de varios tipos de caucho, tela, acero y otros materiales que, en general, no son biodegradables. Dado que estos componentes y las calidades en general limitan en gran medida la eliminación de neumáticos y la capacidad de reciclaje, Goodyear sigue buscando y desarrollando opciones para gestión de neumáticos de desecho.

La filosofía de Goodyear de incluir el medio ambiente como parte de sus iniciativas es tomada a pecho por sus numerosas operaciones globales, dando paso a un reconocimiento por parte de terceros del compromiso que tiene la compañía para asegurar el cumplimiento de "Sin heridos".

Un mundo de excelencia

Reconocimiento de lo Mejor de Goodyear

South Pacific Tyre:

- Reconocida por su compromiso continuado y de larga data con la gestión de gases de invernadero.

Unión Europea:

- Todas las plantas de manufactura en Alemania eliminaron los residuos de rellenos sanitarios, en cumplimiento de la ley nacional.



North American Tire:

- The Rubber Manufacturers Association hizo un reconocimiento a las plantas de neumáticos en Fayetteville, N.C., Lawton, Okla., y Topeka, Kan., por mejoras en salud y seguridad.
- La planta de neumáticos de Medicine Hat, Alberta, Canada, obtuvo un reconocimiento en 2005 como Best Safety Performer correspondiente al año anterior.
- La instalación de recauchado de Stockbridge, Ga., recibió el Premio a la Excelencia del Departamento del Trabajo de Georgia por 250 días de trabajo consecutivo sin una lesión que provocara pérdida de tiempo, en cinco años consecutivos.
- La instalación Dunlop de Goodyear en Buffalo, N.Y., fue reconocida por la organización OSHA estatal como poseedora del mejor programa de seguridad en el oeste de Nueva York.

Latinoamérica:

- Más de 300.000 neumáticos obsoletos, que representan 5.000 toneladas de residuos, han sido recicladas en Goodyear Chile. La cantidad de neumáticos reciclados llenaría 30 canchas de fútbol.

Productos de ingeniería:

- Seis plantas tuvieron cero incidentes registrables el año pasado: San Luis Potosí, Delicias Industrial, Montluçon, Francia; Brazil-Air Springs, Americana- EP, American-Textile y Chile.

Asia-Pacífico:

- Las operaciones de Goodyear en Malasia y Taiwán funcionaron todo el año 2005 sin incidentes de salud y seguridad ocupacional.

- Las operaciones de Goodyear en Aurangabad, India; Dalian, China; Indonesia, Malasia, Taiwán y Tailandia funcionaron todo el año 2005 sin casos que generaran pérdida de tiempo.
- Al 31 de diciembre de 2005, Goodyear Taiwán había trabajado 2.316 días sin incidentes que provocaran pérdida de tiempo.
- Goodyear Indonesia ganó el trofeo Pawitra Gemi Mahayre, en reconocimiento por la seguridad ocupacional.